

Rzeszów, 10.06.2021r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/RPO/2021/PAP ZAKUP ŚRODKA TRWAŁEGO: CENTRUM OBRÓBCZE

Zamawiający:

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej J. Drzał, E. Selwa Spółka Jawna
Ul. Krakowska 152
35-506 Rzeszów
NIP: 8130204099
REGON: 690038710
Tel: 17 86 36 004 wew. 34
E-mail: biuro@paprzeszow.pl

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej J. Drzał, E. Selwa Spółka Jawna, ul. Krakowska 152, 35-506 zaprasza do złożenia ofert/y na dostawę środków trwałych w postaci **centrum obróbkowe** w ramach projektu pn. „*Wzrost konkurencyjności Przedsiębiorstwa Automatyki Przemysłowej dzięki wdrożeniu do oferty innowacyjnego zamka do napędu zwrotnicowego*” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa I. Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP, Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: RPPK.01.04.01-18-0178/20

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie Przedsiębiorstwa Automatyki Przemysłowej pod adresem www.paprzeszow.pl oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Rodzaj zamówienia: dostawy.
2. Nazwa zamówienia:
 - a) Zakup centrum obróbczego

Wspólny słownik zamówień: Kod CPV: 42612000-9 Centra obróbkowe

3. Wymagane minimalne parametry techniczne:
 - a) Zakup centrum obróbczego - 1szt.

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „*Wzrost konkurencyjności Przedsiębiorstwa Automatyki Przemysłowej dzięki wdrożeniu do oferty innowacyjnego zamka do napędu zwrotnicowego*”

- centrum obróbcze poziome, 2 paletowe
- przesuw osi X min. 1100 mm
- przesuw osi Y min. 920 mm
- przesuw osi Z min. 1050 mm
- oś B od 0 do 360 stopni
- pełna 4 oś ciągła o rozdzielczości nie gorszej niż 0,001 stopnia
- szybkość dobiegów w osiach XYZ min 60m/min
- łożo ślizgowe w osiach X, Y, Z, szerokość prowadnic min.120 mm
- max. masa narzędzia min. 30 kg
- przekładnia 4-biegowa/stopniowa
- prędkość wrzeciona min. 12 000 obr./min
- stożek wrzeciona wg normy BT50
- wrzeciono z przekładnią zębatą, maksymalna moc min. 40 kW
- wielkość magazynu min 60 narzędzi
- dwukierunkowa stała kieszeń
- rozmiar palet min. 630 mm
- palety z otworem centralnym
- podwójne śruby pociągowe z min. 65 milionowym impulsem enkoderem na osiach XYZ o średnicy min. 50 mm
- olejowy system chłodzenia śrub pociągowych
- olejowy system chłodzenia wrzeciona
- moc napędu sumaryczna każdej osi min. 9kW
- linały pomiarowe na osiach XYZ oraz enkoder absolutny na osi obrotowej
- dokładność pozycjonowania na każdej osi /pełnym przejeździe +/- 0,002 mm
- powtarzalność pozycjonowania na każdej osi /pełnym przejeździe +/-0,001 mm
- max masa detalu min 1500 kg
- max moment obrotowy min 580 Nm
- max średnica detalu min 1050 mm
- max wysokość detalu min 1300 mm
- chłodzenie przez wrzeciono min. 15 bar
- max średnica narzędzia min 120/320 mm (sąsiednie gniazda puste)
- czas wymiany narzędzia max 2,5 s; wiór/wiór max 6 s.
- system filtracji chłodziwa z dokładnością nie gorszą niż 100 mikronów
- porty USB min 2 szt., karta sieciowa
- pokrętka elektroniczna na kablu „wędka”
- zbiornik chłodziwa min 600 litrów napełniony chłodziwem
- dwupoziomowy transporter wiórów z systemem filtracji
- sterowanie pełne 4 osie, język polski, możliwość rozbudowy o pełną 5-tą oś
- masa maszyny min. 20000 kg

Wymagania dodatkowe:

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjności Przedsiębiorstwa Automatyki Przemysłowej dzięki wdrożeniu do oferty innowacyjnego zamka do napędu zwrotnicowego”

1. Instrukcja obsługi i programowania wersja polska w formie elektronicznej możliwa do przeniesienia na formę papierową, z przetłumaczeniem schematów i spisu części zamiennych
2. Instrukcja przed-instalacyjna stanowić będzie załącznik do umowy
3. Kotwy fundamentowe do mocowania urządzenia dołączone z maszyną

Uwaga: Zamawiający zastrzega iż należy zapewnić możliwość wstawienia maszyny przez brame wjazdową o wymiarach: szerokość 3,1 m, wysokość 3,3 m.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Na ofercie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszystkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane dla środków trwałych będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Okres realizacji zamówienia – maksymalny termin realizacji zamówienia do dnia: **15.12.2021r.**
2. Miejsce dostawy: Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej J. Drzał, E. Selwa Spółka Jawna; ul. Krakowska 152, 35-506 Rzeszów
3. Dostawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – lipiec 2021 r.

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni Oferenci spełniający następujące warunki:

1. Prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.
2. Posiadają doświadczenie w zakresie wdrożenia/installacji oferowanego przedmiotu zamówienia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach.
3. Udzielą gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy
4. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie muszą dostarczyć Oferenci w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostały określone w punkcie VI. *Wymagane dokumenty*.

IV. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

- A. **Cena netto**¹ – 50%
- B. **Gwarancja** – 20%
- C. **Czas usunięcia awarii** – 30%

V. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B+C, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

(najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 50 punktów.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 50 punktów.

Ad. B. Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- a) udzielenie co najmniej 24 miesięcznej gwarancji jakości i dłuższej – 20 punktów,
- b) udzielenie co najmniej 18 miesięcznej gwarancji jakości – 10 punktów,
- c) udzielenie co najmniej 12 miesięcznej gwarancji jakości – 0 punktów,

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 20 punktów.

Ad. C. Kryterium **Czas usunięcia awarii*** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- a) maksymalny czas usunięcia awarii do 14 dni roboczych – 30 punktów;
- b) maksymalny czas usunięcia awarii do 21 dni roboczych – 25 punktów;
- c) maksymalny czas usunięcia awarii do 28 dni roboczych – 20 punktów;
- d) maksymalny czas usunięcia awarii do 35 dni roboczych – 15 punktów;
- e) maksymalny czas usunięcia awarii do 42 dni roboczych – 10 punktów;
- f) maksymalny czas usunięcia awarii do 49 dni roboczych – 5 punktów

¹ W przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

g) maksymalny czas usunięcia awarii powyżej 49 dni roboczych – 0 punktów

*Przez maksymalny czas usunięcia awarii rozumie się okres mierzony od zgłoszenia awarii do czasu naprawy maszyny czyli doprowadzenia do stanu umożliwiającego jej standardową eksploatację zgodną z parametrami i funkcjami maszyny.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 30 punktów

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane w ocenie oferty w Kryterium A, B i C zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie ofert może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Dostawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Dostawcę w kryterium A, B i C. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Dostawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Dostawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

VI. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację przedmiotu zamówienia musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Specyfikacje potwierdzające posiadanie minimalnych parametrów proponowanych środków trwałych wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym wraz z rysunkiem technicznym przedstawiającym proponowany środek trwały.
5. Dokumenty potwierdzające dostawę/wdrożenie co najmniej 3 maszyn tego samego typu lub o zbliżonych parametrach w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej podpisanej przez Oferenta z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy, daty nabycia lub kserokopii protokołów zdawczo-odbiorczych lub kopii referencji.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczać za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę.

W przypadku złożonych oświadczeń na poziomie podpisywania umowy Zamawiający może żądać przedstawienia dodatkowych dokumentów potwierdzających zgodność oświadczeń ze stanem faktycznym. Brak któregośkolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu

ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

VII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY ORAZ FORMA JEJ SKŁADANIA

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu.
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VI. niniejszego zapytania ofertowego.
3. Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny.
4. Postępowanie ofertowe prowadzone jest w języku polskim. Zamawiający nie wyraża zgody na składanie oferty, oświadczeń i innych dokumentów w języku innym, niż polski, jeżeli nie towarzyszy im tłumaczenie na język polski.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z ewidencji działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenia do oferty pełnomocnictwa.
6. Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia.
7. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych ani wariantowych.
8. Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających.
9. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonywania zmian warunków zapytania ofertowego.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub unieważnienia postępowania ofertowego oraz do zakończenia postępowania ofertowego bez wyboru wykonawcy, bez podania przyczyn.

VIII. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: **„OFERTA NA CENTRUM OBRÓBKOWE”** osobiście w siedzibie firmy Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej J. Drzał, E. Selwa Spółka Jawna, Ul. Krakowska 152, 35-506 Rzeszów,

- a) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy: Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej J. Drzał, E. Selwa Spółka Jawna, Ul. Krakowska 152, 35-506 Rzeszów,
- b) Za pośrednictwem bazy konkurencyjności znajdującej się pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

IX. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie: **do dnia 14.07.2021r., do godz. 10:00** w siedzibie Przedsiębiorstwa Automatyki Przemysłowej J. Drzał, E. Selwa Spółka Jawna, Ul. Krakowska 152, 35-506 Rzeszów. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

1. Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.

2. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
3. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
4. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający poda ceny poszczególnych zamówień, okres gwarancji i czas przystąpienia do usunięcia awarii.
5. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: **14.07.2021 r. o godzinie 10:15.**
6. Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszych ofert.
7. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania ofertowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiejkolwiek roszczenia z tego tytułu.
9. Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na stronach internetowych tj. www.paprzyszow.pl oraz www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

X. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

XI. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z **Przedsiębiorstwem Automatyki Przemysłowej J. Drzał, E. Selwa Spółka Jawna**. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między Przedsiębiorstwem Automatyki Przemysłowej J. Drzał, E. Selwa Spółka Jawna lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w jego imieniu lub osobami wykonującymi w imieniu przedsiębiorstwa czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjności Przedsiębiorstwa Automatyki Przemysłowej dzięki wdrożeniu do oferty innowacyjnego zamka do napędu zwrotnicowego”

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

XII. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

1. Osobą upoważnioną ze strony Zamawiającego do kontaktowania się z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień w imieniu Zamawiającego jest **Pan Eugeniusz Selwa**.
2. Zapytania mogą być przesłane do Zamawiającego na następujący adres e-mail: **biuro@paprzeszow.pl**
3. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące zapytania ofertowego.
4. Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść zapytania ofertowego, o każdej takiej zmianie Zamawiający poinformuje niezwłocznie na swojej stronie internetowej i www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz zawiadomi Wykonawców, którzy zgłosili swoje zainteresowanie postępowaniem.
5. W przypadku, gdy zmiana powodować będzie konieczność modyfikacji oferty, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. W takim przypadku wszelkie prawa i zobowiązania – Wykonawcy i Zamawiającego – będą podlegały nowemu terminowi.

XIII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIANY UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Zmiany w umowie będą dopuszczalne w szczególności w przypadku:
 - zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, mających wpływ na realizację umowy,
 - zmiany terminu realizacji dostawy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy,
 - zmiany terminu płatności,
 - zmiany wynagrodzenia (zmiany urzędowej stawki podatku VAT, uzasadnienia ekonomicznego i/lub technicznego).
3. Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

XIV. ZAŁĄCZNIKI

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjności Przedsiębiorstwa Automatyki Przemysłowej dzięki wdrożeniu do oferty innowacyjnego zamka do napędu zwrotnicowego”